

Samen aan de slag voor de recyclingbranche

Het beste van diverse werelden samenbrengen, zodat we kunnen meegroeien met onze klanten. Dat is het uitgangspunt van de krachtenbundeling tussen Van Doren Engineers, Duim Techniek en Van Lente Systeemintegratie. Deze onderlinge samenwerking krijgt steeds meer vorm. Dat zie je duidelijk bij de projecten die onze collega's van Duim Techniek en Van Doren Engineers onlangs samen over de grens bij twee afvalverwerkingsbedrijven in België uitvoerden.

Ultramoderne installatie

De complete besturing van een nieuwe afvalsorteerinstallatie, geschikt voor de verwerking van bouw-, sloop- en huishoudelijk afval. Dit project bij een toonaangevend bedrijf in Gent rondde we eind vorig jaar af. Een flinke klus; de installatie staat in een hal van maar liefst 20.000 vierkante meter. Ook bij een ander afvalverwerkingsbedrijf in België realiseerde een team met collega's van Duim Techniek en Van Doren Engineers de besturing van een soortgelijke installatie om bouw- en sloopafval te sorteren.

Albart van den Brink (Duim Techniek) was als supervisor betrokken bij beide projecten. Daarbij nam de montagefase in Gent zo'n acht weken in beslag. "In die periode gebeurt er veel in zo'n fabriek, van het bevestigen van kabelgoten en het trekken van kabels tot het aanleggen van noodstoppen en verlichting. Uiteindelijk ontstaat er een ultramoderne installatie zodat de klant de vele materialen waaruit een afvalstroom bestaat een nieuw



Nico Jansen (links) en Albart van den Brink.

leven kan geven. Iedereen kent wel de containers waarmee bouwafval wordt afgevoerd. Al dit materiaal gaat naar een afvalverwerkingsbedrijf, waar het met een kraan grof wordt gesorteerd. De rest komt via een shredder in de afvalsorteerinstallatie terecht."

Verschillen overbruggen

Gemiddeld waren er in Gent ongeveer vijf medewerkers van Duim Techniek en Van Doren Engineers aan het werk. "Het was een van de eerste projecten waarin de samenwerking tussen beide organisaties echt vorm kreeg", vertelt Albart. "Dat betekende dat er best wat verschillen overbrugd moesten worden, omdat ieder bedrijf nou eenmaal andere processen kent. Dat was niet altijd gemakkelijk. Maar als ik dan een hoofdmonteur van Van Doren Engineers met een glimlach zie rondlopen op de werkvloer, dan word ik daar ook blij van. Als ik of de uitvoerder er niet waren, dan nam hij de coördinerende taken van ons over, zoals het aansturen van de kabeltrekfirma. Dat werkte heel prettig. Wat ik ook mooi vond, is dat hij speciaal terugkwam naar Gent om zijn werk aan een leerling-monteur te tonen! Daar gaat het uiteindelijk om, dat mensen hun werk met plezier uitvoeren. Dan komt zo'n samenwerking vanzelf op gang."

De automatisering van recyclingbedrijven en het aanleggen van industriële besturingstechniek zijn onze specialiteit. Meer weten hierover? Neem contact met ons op via 0318 - 52 96 38.



van doren engineers update november 2023

update

14^e jaargang november 2023



Jan van de Haterd (midden) is in september gestart met ons bbl 2-traject. Van hybride techniekdocent en calculator Mark van Lankveld (links), praktijkbegeleider Ivo Troeijen (rechts) en diverse andere collega's leert hij nu de kneepjes van elektro-, aandrijf-, en procestechiek.

Bbl 2-traject maakt jongeren en zij-instromers warm voor techniek

Werken en leren combineren, waardoor studenten via boeiende projecten kennismaken met elektrotechniek. Meteen aan de slag voor mooie klanten. Goede begeleiding door ervaren collega's. Het is de kern van ons eigen bbl-traject op niveau 2, dat in september van start is gegaan.

"We bieden al langer bbl 3- en 4-trajecten aan, in samenwerking met het Summa College. Nu zijn we zelf gecertificeerd om het bbl 2-traject te verzorgen", legt Mark van Lankveld uit. Naast zijn baan als calculator bij Van Doren Engineers volgde hij de cursus tot hybride techniekopleider. "Werken met mensen én mijn technische skills delen, vind ik een hartstikke leuke combinatie." Dat geldt ook voor Ivo Troeijen. Hij verruilde zijn bedrijf in elektrotechniek voor de baan van praktijkbegeleider bij Van

Doren Engineers. "Nu ben ik nog steeds met het vak bezig, maar in een andere vorm. Dat bevalt me erg goed." Het duo is er trots op dat het bbl 2-traject van start is gegaan. "We zien dit als de ideale manier om jongeren en zij-instromers aan ons te binden."

In februari start een nieuwe lichter met een bbl 2-traject. Meer weten hierover? Kijk op www.werkenbijvandoren.nl/bbl-traject.



Jan van de Haterd (bbl-student): 'Hoe meer ik leer, hoe leuker ik de techniek vind'

"In mei startte ik bij Van Doren Engineers op oproepbasis in de buitendienst. Ik heb geen vooropleiding in de techniek, dus dit bbl-traject is voor mij een mooie kans om mijn kennis van techniek uit te breiden. Tijdens het werk hebben collega's niet alle tijd om zaken uit te leggen en tijdens de opleiding is die gelegenheid er wél. De klassen zijn klein, waardoor ik letterlijk alles kan vragen. De lessen vinden plaats in de Starcker Factory en andere vestigingen van Van Doren Engineers. Leuk, want op deze plekken zie ik de theorie uit de lessen meteen in de praktijk terug. Ook leer ik de andere collega's goed kennen; ik voel me echt onderdeel van Van Doren. Ik ben pas net begonnen, maar merk nu al dat hoe meer ik leer, hoe leuker ik het vak vind. De techniek ligt mij wel. Ik weet nu al dat ik hierna doorga met bbl 3!"

VDE AAN DE SLAG IN DE AFVALBRANCHE

Willie.

MOOI, IK HEB NOG EEN KILOOTJE OF 15 DIE IK KWIJT WIL!



Benieuwd wat wij voor jou kunnen betekenen? Neem dan contact met ons op. Wij vertellen je graag meer over de mogelijkheden.

T. 0492 747500 E. info@vandoren.nl www.vandoren.nl



van doren engineers update november 2023

van doren engineers update november 2023

Van Lente en Aqua+ bundelen expertise voor gecombineerde brandveiligheidsinstallatie

De beschermingsmiddelen om tentdoek waterdicht te maken? De coatings die zorgen voor ademende motorjacks of sportkleding? Grote kans dat ze uit de fabriek van TANATEX Chemicals in Ede komen. In de fabriek wordt gewerkt met grote hoeveelheden chemie. Samen met Aqua+ Sprinklersystemen zorgden wij ervoor dat de brandbeveiliging in de productieomgeving voldoet aan de eisen. We ontwikkelden een gecombineerd en gecertificeerd systeem waarin de brandmeld-, ontruimingsalarm-, sprinkler- én blusschuiminstallaties geïntegreerd zijn. Een unieke oplossing die we creëerden door slim gebruik te maken van elkaars expertise. De onafhankelijke partij die de inspecties verrichtte, keurde de installaties begin dit jaar in één keer goed.

Sebastiaan van den Beld (projectleider beveiligingstechniek) en Eddy Dragstra (adviseur brandmeldinstallaties):

'De sleutel tot succes in dit omvangrijke project? De intensieve samenwerking in de engineeringfase'

"TANATEX deed een uitvraag bij meerdere partijen op basis van een uitgangspuntpunten-document voor nieuwe brandbeveiligingsinstallaties. Om dit omvangrijke project goed te laten verlopen, zocht Aqua+ een partner met de juiste technische expertise. Dat werden wij. Het klikte meteen; onze bedrijven zijn qua cultuur en identiteit vergelijkbaar. De integratie van de brandmeld-, ontruimingsalarm-, sprinkler- en blusschuiminstallaties in een gecombineerd

systeem maakte dit project bijzonder, maar ook complex. Je verbindt onafhankelijke installaties die van elkaar afhankelijk zijn om de totale brandveiligheid te garanderen. Als een van de installaties niet goed functioneert, heeft dat invloed op de prestaties en functionaliteit van het hele systeem. Dan heb je ook nog te maken met complexe wet- en regelgeving en de veelvoorkomende grijze gebieden die daarmee samenhangen. We hadden stevige discussies, maar wél de wil om tot oplossingen te komen. De intensieve samenwerking in de engineeringfase zien we echt als de sleutel

Benieuwd wat we voor jouw organisatie op het gebied van brandbeveiliging kunnen betekenen? Neem eens contact op met Roy Jansen, teammanager beveiligingstechniek, via 06 - 10 18 18 22 of r.jansen@vanlente.nl

tot het succes. Omdat we de meeste details al hadden uitgewerkt, kwamen we in de uitvoering niet voor grote verrassingen te staan."



Van links naar rechts: Sebastiaan van den Beld (Van Lente), Eddy Dragstra (Van Lente), Jacob Bijlsma (TANATEX) en Marco Ketelaar (Aqua+) in de productieomgeving van TANATEX Chemicals in Ede.

Realtime inzicht in je productieproces met Optiprocess

Keuzes maken op basis van data in plaats van onderbuikgevoelens: met dat uitgangspunt ontwikkelde Jelle Duim, grondlegger van Duim techniek, in de jaren negentig speciale bandwegerregistratie-software voor de recyclingbranche. Deze tool groeide uit tot het uitgebreide softwareplatform dat Optiprocess nu is. Waardevol voor bedrijven bij wie de productieprocessen onvoorspelbaar en arbeidsintensief zijn. En dat gaat verder dan alleen de recyclingbranche.



De hoeveelheid verwerkt materiaal. De gemiddelde flow en de productietijd van een installatie. Stroomverbruik. De stilstandtijd van een installatie én de achterliggende oorzaak. Al deze onderdelen van een productieproces worden inzichtelijk met behulp van Optiprocess. De tool verzamelt data uit de hele machinelijn en presenteert dit via live dashboards en rappor-

tages. Hierdoor worden eventuele problemen snel inzichtelijk en kunnen maatregelen direct worden genomen. Denk aan het plegen van onderhoud, vervangen van onderdelen of herinrichten van processen.

Continuous improvement

Oorspronkelijk ontwikkelden we de software voor recyclingbedrijven, waar onvoorspelbare en daarvoor arbeidsintensieve productieprocessen plaatsvinden. Maar onvoorspelbaarheid en arbeidsintensiviteit komen ook in andere branches voor. Denk aan de productie of verwerking van steen, papier, voedsel en voertuigen. Ieder bedrijf uit deze branches streeft naar de hoogste mogelijke productiviteit, maar kan te maken krijgen met stagnatie door bijvoorbeeld foute inname, bedienfouten of technische storingen. Met behulp van Optiprocess is het mogelijk om continu het productieproces te monitoren en te verbeteren. Met als resultaat: een hogere productiviteit!

Meer weten over Optiprocess? Kijk eens op www.optiprocess.nl of neem contact op met Peter Geerts, accountmanager, via 0318 - 52 96 38 of peter.geerts@duimtechniek.nl.

Michiel Magendans (lead software-engineer):

'De ontwikkeling van Optiprocess staat nooit stil'

"Ruim acht jaar werk ik nu bij Duim techniek. In die tijd is Optiprocess geëvolueerd tot een moderne en gebruiksvriendelijke dashboard-tool die in iedere webbrowser te openen is. Ook de functionaliteiten zijn behoorlijk uitgebreid. Tegenwoordig kunnen we inzicht creëren in veel meer onderdelen van een productieproces. We blijven telkens stappen zetten om Optiprocess verder te optimaliseren; de ontwikkelingen staan nooit stil. Zo richten we ons nu op de gebruiksvriendelijkheid. We vinden het belangrijk dat de tool gemakkelijk te bedienen is voor mensen op de werkvloer. Zij kunnen via een overzichtelijk touchscreen de oorzaken van productiestilstand invoeren. Belangrijk, want hiermee worden eventuele problemen inzichtelijk. Daarnaast zijn we bezig met de ontwikkeling van kant-en-klare dashboards, specifiek afgestemd op de lijn met daarin de belangrijkste resultaten. Het geeft veel voldoening om Optiprocess steeds verder te ontwikkelen en zo productiebedrijven nog beter te kunnen helpen bij procesoptimalisatie."

's Werelds grootste monopile-fabriek verrijst in Rotterdam

Offshore windparken spelen een belangrijke rol in de transitie naar duurzame energie. Met de productie van monopiles – buizen om windmolens te verankeren in de zeebodem – legt Sif Netherlands letterlijk het fundament dat nodig is voor windenergie op zee. Momenteel breidt Sif haar huidige productielocatie op Maasvlakte 2 in Rotterdam uit tot de grootste monopile-fabriek ter wereld. Een omvangrijk project, waarin wij een belangrijke elektrotechnische speler zijn.

Ad Engels (projectmanager) en Marc van Gammeren (projectleider):
'Hetzelfde kunstje, maar op véél grotere schaal'

"Sif is een bekende organisatie voor ons. Zeven jaar geleden waren we in Rotterdam verantwoordelijk voor de volledige elektrotechnische installatie van de gigantische assemblagehal van ruim 500 meter lang, 53 meter breed en 30 meter hoog. Daarvoor waren we bij de vestiging in Roermond de elektrotechnische partner bij de bouw van de productiehallen. Reden voor Sif om ons ook te vragen voor de uitbreiding van de plant op Maasvlakte 2. De bestaande productiehallen worden uitgebreid



Projectmanager Ad Engels en projectleider Marc van Gammeren

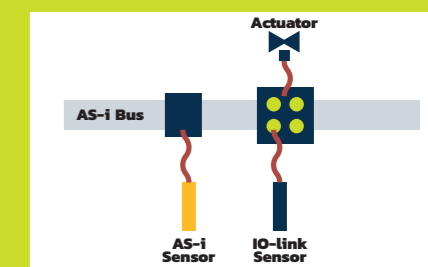


Sinds september wordt er op het terrein van Sif gewerkt aan de uitbreiding van de productielocatie. Deze luchtfoto is in november gemaakt.

Project bij Sif in cijfers

- Het hoogste punt waarop we werken is 36 meter. Hiervoor huren we een van de grootste schaarhoogwerkers van Nederland in met een werkhoogte van 48 meter en een werkbordes van 10 meter.
- Er is 60.000 kg koper nodig, waarvan 100 kg per meter in de kabelladders.
- We gebruiken bijna 2 kilometer aan mono-sleepleiding (Vahle U25 | U35 | U40 en 2 kilometer aan 1.000Amp EAE busbars.
- Dagelijks zijn er 250 mensen aan de slag op het terrein.
- Door de grootschalige uitbreiding van de productielocatie in Rotterdam wordt de totale gecombineerde capaciteit voor Roermond en Rotterdam verhoogd tot 500 kton per jaar. Dit betekent dat Sif jaarlijks 200 XXXL monopiles kan produceren met een diameter van 11 meter en een gewicht van 2.500 kton.

IO-Link versus AS-interface?



Welk systeem kan ik het beste gebruiken: IO-Link of AS-interface (AS-i)? Die vraag kregen we laatst van een klant. Een goede vraag, want zowel IO-Link als AS-i brengen in productieomgevingen voordelen met zich mee. Denk aan de vereenvoudiging van bedrading en de verbetering van de procesbetrouwbaarheid.

We merken dat veel partijen denken dat IO-Link een soort veldbussysteem is, net als AS-i. Dit is een misvatting; IO-Link is een technologie die ervoor zorgt dat extra functies van sensoren en actuatoren beschikbaar zijn voor service of andere processen.

Enkele feiten op een rij:

- IO-Link is geen veldbussysteem, AS-i wél.
- AS-i Bus is qua montage en gebruik het meest eenvoudige veldbussysteem in de industrie.
- IO-Link-sensoren en -actuatoren kunnen gebruikt worden op dezelfde manier als conventionele sensoren en actuatoren. Met andere woorden: ze kunnen worden bediend, geconfigureerd en geïnterpreteerd op een vergelijkbare manier als traditionele apparaten zonder IO-Link-functionaliteit.
- IO-Link-sensoren en -actuatoren kunnen analoog of digitaal zijn, AS-i-sensoren en -actuatoren zijn doorgaans digitaal.
- IO-Link-sensoren en -actuatoren bevatten extra intelligentie die je realtime kunt gebruiken met I/O-modules. Of met een lokale service-pc kunt uitlezen voor diagnose en inbedrijfstelling.

Wanneer gebruik je AS-i?

Bij veel sensoren en actuatoren die verspreid zijn over grote afstanden in een industriële omgeving, bijvoorbeeld naast een transportsysteem.

Waarom zou je IO-Link gebruiken?

- Eenvoudige bekabeling
- Eenvoudige bij inbedrijfstelling (instellingen wijzigen).
- Eenvoudige diagnose tijdens de levensduur van de sensor.

Behoeftte aan een advies op maat? Neem contact op met Maarten van den Bosch via 0492 - 747500.