

UITDAGEND SPEELVELD

Het is misschien even wennen, mijn gezicht op de cover van onze Update. Jos had het al aangekondigd: voortaan nemen wij om beurten het voorwoord voor onze rekening.

In externe publicaties ben ik nog niet zo vaak op de voorgrond getreden sinds mijn aantreden als technisch directeur begin 2017. Intern en in de samenwerking met klanten is dat anders. Daar heb ik de kans gegrepen om mijn (technische) geluid te laten horen. Er gebeurt veel in de wereld van de techniek en dus ook binnen Van Doren Engineers. Dat is genieten, elke dag weer.

Techniek wordt steeds geavanceerder en personeel steeds schaarser. Intussen worden de vraagstukken van onze klanten complexer. Een uitdagend speelveld, waarin wij onze eigen weg kiezen en onze positie stap voor stap versterken. In de industriële automatisering investeren we in modelmatig programmeren en configure-to-order. In de productie-ICT onderscheiden we ons met onze visie op eigenaarschap van procesdata. Wil je daarover eens van gedachten wisselen? Neem gerust contact op, er is veel te bespreken.

Roger Heugen



Tom van Helvoort bij de extrusiepers die naar de Verenigde Staten gaat.

Extrusiepersen zoals niemand anders ze maakt

Zelf je machines bouwen betekent je kennis beschermen. En dus de concurrentie een stap voor blijven. Fluortubing, wereldwijd marktleider in de productie van PTFE-slangen, ontwikkelt en bouwt zijn extrusiepersen al sinds jaar en dag zelf. Begin 2017 is de machinebouwafdeling een apart bedrijf geworden: Soeterbroek Engineering. De extrusiepersen die hier ontwikkeld worden, zijn een klasse apart.

Fluortubing heeft productielocaties in Nederland, de Verenigde Staten en China. Het bedrijf, in 1994 opgericht door Alex Soeterbroek, maakt een stevige groei door. En dus zijn er veel machines nodig. Soeterbroek Engineering, dat alleen voor Fluortubing werkt, heeft dan ook de handen vol. "Een van onze speerpunten is standaardisatie", vertelt Tom van Helvoort, projectleider bij Soeterbroek Engineering. "Het is belangrijk dat iedere machine, waar ook ter wereld, hetzelfde in elkaar steekt. Daarom gebruiken we altijd dezelfde onderdelen van bewezen kwaliteit. Ook hebben alle machines een remote-desktopfunctie. 90% van de storingen lossen we op afstand op."

Machines voor de VS

Bij Fluortubing in China staan inmiddels twaalf extrusiepersen. "En nu zijn de eerste twee voor de locatie in de VS bijna klaar", aldus Tom. "Deels is dat een kwestie van copy-paste, maar we zoeken natuurlijk altijd naar verbeterkansen. Bijvoorbeeld voor verdergaande automatisering via robotica. Daarnaast heb je bij machines voor de Amerikaanse markt met andere normeringen te maken. Zoals de UL-norm voor schakelkasten."

UL-norm en ATEX

De hardware-engineering verzorgt Soeterbroek Engineering grotendeels zelf. "Voor de bouw van schakelkasten, de bekabeling van de machines en de installatie werken we al jaren samen met Van Doren Engineers", vertelt Tom. "Ook helpen ze ons bij specifieke vraagstukken. Zoals nu, bij het behalen van de UL-certificering. De componenten en de bekabeling zijn aangepast en elektrische schema's zijn opnieuw opgezet en gecodeerd." Een ander cruciaal thema is explosieveiligheid. "De extrusiepersen verwerken chemische substanties en je moet goed weten hoe het zit met een eventuele ATEX-zonering. De ATEX-specialist van Van Doren Engineers heeft ons geholpen om tot een niet-gezoneerd gebied te komen. Dat proces heeft ons veel kennis opgeleverd."

Testen in Nederland

Het is de bedoeling dat Soeterbroek Engineering binnen een paar jaar ook andere klanten heeft. "Maar de extrusiepersen blijven we exclusief bouwen voor Fluortubing", stelt Tom. "De kwaliteit die wij behalen is uniek." Dit verklaart ook

lees verder op pagina 2 ►

waarom iedere pers, ongeacht de eindbestemming, eerst in Nederland wordt opgebouwd en getest. "De slangen hebben een hoge concentratie kwaliteit. Om zeker te weten dat de toleranties behaald worden, wordt de werking van de machine te allen tijde in Nederland getest.

De belangrijkste test is de productietest. Hierbij bekijken we of voldaan wordt aan alle kwaliteitseisen." De elektrische installatie – zowel hier als in het buitenland – wordt verzorgd door Van Doren Engineers. "Het is fijn dat we er terecht kunnen voor specialistische kennis, maar ook

voor het meer praktische werk. Een machine kan nog zo vernuftig in elkaar zitten; een nette afwerking is minstens zo belangrijk. Ik ben pas echt trots als het complete plaatje klopt."

Beroepshacker en tv-bekendheid Stan Hegt op Efteling Seminar

Cybercriminaliteit houdt de gemeeders flink bezig. Ook bij productiebedrijven. Maar welke risico's loop je precies in het PLC-, SCADA- en MES-domein? En belangrijker nog: hoe kun je die risico's elimineren of minimaliseren? Tijdens ons seminar, dit najaar in de Efteling, gaan we hier uitvoerig op in. Dat doen we met niemand minder dan beroepshacker Stan Hegt, die praktische tips geeft voor een betere beveiliging.

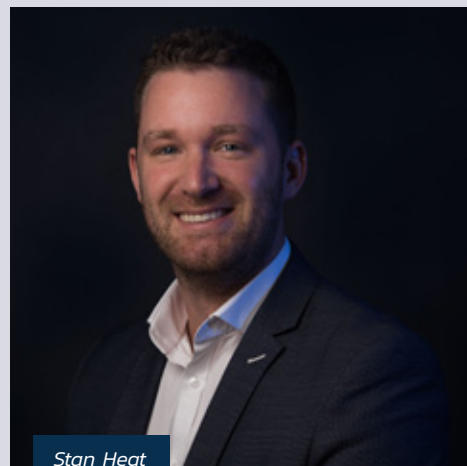
Tips van de beroepshacker

Misschien ken je hem als vaste gast van Jaap Jongbloed bij Opgelicht?! of van andere tv-programma's of -items over cybercriminaliteit. Stan Hegt is een van de bekendste beroepshackers van ons land. Al op tienjarige leeftijd hackte hij erop los, en op zijn vijftiende had hij van zijn hobby zijn beroep gemaakt. Vandaag de dag is hij mede-

eigenaar van het bedrijf Outflank en geeft hij lezingen en presentaties in heel Nederland. Tijdens het seminar neemt hij ons mee in de risico's voor industriële netwerken en geeft hij praktische handvatten voor een betere beveiliging. Want één ding is zeker: alleen gescheiden netwerken en PLC-wachtwoorden zijn allang niet meer voldoende.

Efteling Seminar

Elke twee jaar houdt Van Doren Engineers een inspirerend seminar voor opdrachtgevers en relaties. Locatie is de wondere wereld van de Efteling. Dit jaar vindt het seminar plaats op maandag 15 oktober. Naast Stan Hegt maken nog twee andere sprekers hun opwachting. Dit zijn Piet Bosma van VanRiet Material Handling Systems en Marnix Morskate van FrieslandCampina.



Stan Hegt



Op 22 mei gingen de eerste palen de grond in voor onze nieuwbouw in Panningen. Aan de John F. Kennedylaan bouwen wij een splinternieuwe productielocatie met kantoorruimtes, met een totale oppervlakte van 3.900 m². Als alles volgens planning verloopt, kunnen we de nieuwbouw in het voorjaar van 2019 betrekken. Van Doren Engineers Beringe verhuist dan naar Panningen.

Smart sensors, slimme software of beide?

Als het gaat om het detecteren en voorspellen van storingen zijn smart sensors niet meer weg te denken uit de moderne productieomgeving. Maar wil je het risico op productie- en tijdsverlies echt tot een minimum beperken, dan ga je voor de combinatie met slimme PLC-software. Iets wat productiebedrijven zich niet altijd realiseren. Hierbij een aantal voorbeelden. Met nuttige tips van onze expert Maarten van den Bosch.

Zelfs bedrijven die niet voor smart sensors kiezen, kunnen met slimme software in de PLC vergelijkbare oplossingen creëren voor het detecteren van storingen. Een van de grootste voordelen van slimme software is dat je hiermee, naast defecte sensoren, ook productproblemen kunt detecteren. Voorwaarde is een uitstekend begrip van het proces; alleen dan kun je bij het ontwerp van de installatie slim gebruikmaken van de proces- en sensoreigenschappen. Een paar voorbeelden:

Sensor op transportband

Een sensor op een transportband kan stukgaan. Maar ook een productblokkade kan ertoe leiden dat een sensor een bepaalde tijd niets detecteert. Wat de oorzaak ook is: een tijdige alarmmelding kan productieverlies voorkomen. Een slimme inrichting van de software is de basis voor risicobeperking.

Flowsensor

Als een pomp draait, verwachten we dat de flowsensor 'flow' detecteert. Maar staat de

pomp stil, dan is het belangrijk dat de flowsensor 'geen flow' aangeeft. Dit laatste wordt vaak vergeten. Door naast 'flow actief' ook 'flow niet actief' te bewaken, wordt je 'diagnosecheck' met 100% verhoogd.

Digitale én analoge sensor voor tankniveau

Veel tanks zijn voorzien van digitale niveausensoren. Zolang ze functioneren: prima. Een defect kan echter flinke problemen veroorzaken. Combineer digitale niveau-sensoren daarom met een analoge sensor en slimme software die detecteert wanneer de waardes van de analoge en digitale sensoren conflicteren. Detecteert de analoge sensor dat een tank voor 30% gevuld is, terwijl de digitale sensor onder dat niveau geen signaal geeft? Dan krijg je een melding. Bij een tank met meerdere digitale niveausensoren is het zinvol om softwarematig te checken of ze in de juiste volgorde schakelen en een melding te geven wanneer dit niet zo is. Een derde tip: regel de software zo in dat bij het vullen of legen van

een tank een bepaalde volumetoename of -afname wordt gedetecteerd. En dat je een melding krijgt wanneer de tank na een bepaalde tijd maar niet 'vol' of 'leeg' raakt. Zo is snel duidelijk wanneer de analoge niveausensor niet goed reageert.

Monitoring relatie tussen druk en flow

Pompen die vroegtijdig defect raken; het is vaak te wijten aan cavitatie, ontstaan door een te lage druk aan de zuigzijde. Slimme software kan ook in dit geval veel narigheid voorkomen. Daarbij draait alles om het detecteren van afwijkingen in de relatie tussen druk en flow.

Monitoring drukknoppen

Manipulatie van drukknoppen met bijvoorbeeld een bezemsteel: het komt voor en kan tot gevaarlijke situaties leiden. Hoe je dit voorkomt? Met slimme software die detecteert wanneer een drukknop langer dan 5 seconden ingedrukt blijft. Ook defecten aan schakelaars komen op deze manier snel aan het licht.

Meer weten over slimme software, al dan niet in combinatie met smart sensors? Of advies nodig? Neem contact op met Maarten van den Bosch via 0492 747500.

Nieuwe vestigingsleider Breda

In Breda verwelkomden wij op 1 juni Rogier Weevers als nieuwe vestigingsleider. Rogier is 44 jaar en woont in Geertruidenberg. Hij heeft een elektrotechnische achtergrond (hts), behaalde recentelijk zijn MBA en werkte tot voor kort als branchemanager bij Ietsme in 's-Hertogenbosch. Een man van de praktijk bovendien; ooit begonnen als elektromonteur en daarna altijd actief gebleven in de industrie en machinebouw. De komst van Rogier is een volgende stap in de versterking van Van Doren Engineers Breda. Hij runt de vestiging samen met operations manager André van Drunen. André richt zich primair op de techniek, de operatie en het aansturen van het projectenbureau, Rogier focust op verkoop, klantrelaties en personeelszaken.

Wilt u persoonlijk kennismaken met Rogier? Mail hem via rogier.weevers@vandoren.nl.



Rogier Weevers (l) en André van Drunen voor het pand van Van Doren Engineers in Breda

Deloitte.

Wij zijn
uitgeroepen tot
**Best Managed
Company**
Gold member 2017 - 2018

Deloitte
BEST MANAGED
COMPANIES

Best Managed Company

Van Doren Engineers is voor het vijfde jaar op rij uitgeroepen tot Best Managed Company. Met dit programma gaat Deloitte elk jaar op zoek naar de best geleide midden- en grootbedrijven van Nederland. Bedrijven worden getoetst op zowel interne als externe criteria. Van strategie- en beleidsvorming, organisatie en processen, en informatietechnologie tot concurrentiedruk, duurzaamheid, innovatie en overige omgevingsfactoren. Beoordeling vindt plaats aan de hand van het Business Maturity Model, dat samen met de Universiteit van Utrecht is ontwikkeld. In totaal ontvingen 51 bedrijven het predicaat Best Managed Company 2017-2018.

Wie is eigenaar van 'uw' procesdata?

We leven in een tijd van data. Ook als productiebedrijf weet u: uw procesdata zijn van onschatbare waarde. Maar wanneer heeft u zich voor het laatst afgevraagd wie de eigenaar is van die data? Bent u dat, als productiebedrijf, of is dat de softwareleverancier?

Het productiebedrijf, zou je zeggen. Maar zeg eens eerlijk: kunt u zelf bij alle data die met uw processen te maken hebben? En hoe zit het als u van software wilt veranderen? Is dat een kwestie van 'uw' data via een ander pakket ontsluiten of volgt er een ingewikkeld en duur migratietraject? Helaas is het laatste vaak de realiteit. En negen van de tien keer

gaat met het pakket alsnog een schat aan data en daarmee ook proceskennis de deur uit. Op dit gebied zijn productiebedrijven nogal eens overgeleverd aan softwareleveranciers. Het gevolg herkent u misschien. Geen grip op data en een onbeheersbaar landschap van systemen, applicaties en interfaces.

Bewuster omgaan met procesdata

Het is tijd om bewuster om te gaan met procesdata. Bij Van Doren Engineers vinden we dat u de eigenaar bent van uw procesdata, en niemand anders. Dat betekent dat u uw processen moet kunnen automatiseren zonder concessies te doen in waardevolle procesdata of zich op andere wijze te schikken naar softwareleveranciers. U bent degene die de regie heeft – of moet hebben – over uw bedrijfsprocessen en de groei van uw onderneming.

Onze visie in de praktijk

Onze visie op eigenaarschap van procesdata brengen we dagelijks in de praktijk. Hoe? Door bij al onze oplossingen data en informatiestromen als uitgangspunt te hanteren. In onze consultancydiensten op het gebied van productie-ICT bijvoorbeeld. Maar ook in onze MES-oplossing Suite3, die volledig is opgezet volgens een open-source-standaard. Ons doel: u als opdrachtgever eigenaar maken van alle procesdata.

Benieuwd hoe we u of uw productiebedrijf volledig eigenaar maken van de eigen procesdata? Of meer weten over onze open-source-automatiseringsoplossing? Neem contact op met Robbert Boot via 0492 747500.

Willie.

“Stop de sleutel naar eigen geluk nooit in de broekzak van iemand anders.”



Benieuwd wat wij voor jou kunnen betekenen? Neem dan contact met ons op. Wij vertellen je graag meer over de mogelijkheden.

Boekel T. 0492 747500
Beringe T. 0492 747550
Breda T. 0492 747580
Heteren T. 0492 747500
Veghel T. 0492 747530
Nitra (SK) T. +421 37 2333 180

 **vandorenengineers**

E. info@vandoren.nl www.vandoren.nl

van doren engineers update juni 2018